



Wasserkreislauf
PT-W



Wasserkreislauf PT-W

Mit einem Wasserkreislauf wird das zur Kühlung der Stränge verwendete Prozesswasser in einem geschlossenen Kreislauf umgewälzt, gefiltert und gekühlt.

Das Prozesswasser nimmt beim Abkühlen der Stränge deren Wärmeenergie auf und erwärmt sich. Das Prozesswasser wird dann durch einen Wärmetauscher gepumpt und mittels Kühlwasser aus einem kundenseitigen Kaltwasserkreislauf wieder abgekühlt.

Ein Schwimmerventil mit Frischwasseranschluss gleicht den Prozesswasserverlust durch die Verdunstung und den Austrag über die Stränge aus.

Vor der Pumpe ist ein Grobfilter und vor dem Wärmetauscher eine Filtereinheit mit Patronenfilter installiert um von den Strängen ins Prozesswasser gelangte Fasern und Feinanteile zurückzuhalten.

Durch die Trennung von Prozess und Kühlwasser hat den Vorteil, dass:

- jede Granulierstrecke mit einer auf den jeweiligen Kunststoff abgestimmten Wassertemperatur gefahren werden kann
- ein Übertrag zwischen einzelnen Granulierstrecken durch das Prozesswasser ausgeschlossen wird



Der Wasserkreislauf kann bis zu einer bestimmten Leistung den Unterbau einer Kühlwanne integriert werden.

Sobald bestimmte Leistungsgrenzen überschritten werden ist eine separate Aufstellung vorteilhaft.



Daten:

| Wasserkreislauf | | PT-W20 | PT-W40 | PT-W60 | PT-W90 | PT-W120 | PT-W150 |
|--------------------|---------|-------------------------|--------|--------|--------|------------|---------|
| Puffertankinhalt | [l] | (75) | (75) | (100) | (100) | 150 | 200 |
| Frischwasserzufuhr | | Schwimmerventil 1/2" IG | | | | | |
| Pumpenleistung | [m³/h] | 1,2 | 2,4 | 3,6 | 5,4 | 7,2 | 9,0 |
| - Antriebsleistung | [kW] | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| Wärmetauscher | | gelötet | | | | geschraubt | |
| - Kühlleistung | [kW] | 20 | 40 | 60 | 90 | 120 | 150 |
| Wasserfilter | | Patronenfilter | | | | | |
| - Filterfeinheit | [mm] | 0,5 | | | | | |
| Schallpegel | [dB(A)] | <= 85 | | | | | |
| Gewicht | [kg] | 70 | 80 | 100 | 150 | 180 | 200 |



Über uns:

Die PT Maschinenbau GmbH ist ein in Süddeutschland ansässiges, eigentümergeführtes Unternehmen. Als Spezialisten für die Stranggranulierung beliefern wir von hier aus unsere Kunden in ganz Europa und weltweit.

Wir bündeln die Kompetenz für die Auslegung, die Konstruktion und den Bau unserer Maschinen. Dabei ergänzen wir uns mit einem bewährten Netzwerk von Lieferanten und Dienstleistern. Unsere Maschinen entstehen bevorzugt unter Nutzung der regionalen und europäischen Zulieferindustrie.



Durch unsere jahrzehntelange Tätigkeit in diesem Geschäftsfeld verfügen wir über eine umfassende, in zahllosen Projekten mit namhaften Firmen in allen Branchen und Ländern gewachsene Erfahrung. Auf dieser Basis generieren wir als langjährig, perfekt eingespieltes Team ausgereifte und dauerhafte technische Lösungen für unserer Kunden.

Produktprogramm:

| Kühlen | | | Trocknen | | Schneiden | Sieben |
|-----------|----------|----------------------|----------------------|-------------------------|------------|-------------------|
| Kühlwanne | Kühlband | Strangzu- führung | Wasser- kreislauf | Abblaspung Absaugung | Granulator | Sieb- maschine |
| PT-K150 | PT-B100 | PT-C100 | PT-W20 | PT-D50 | PT-G50E | PT-S150 |
| PT-K200 | PT-B200 | PT-C200 | PT-W40 | PT-D100 | PT-G100E | PT-S300 |
| PT-K250 | PT-B300 | PT-C300 | PT-W60 | PT-A75 | PT-G120D | PT-S400 |
| PT-K400 | | | PT-W90 | PT-A150 | PT-G220D | PT-S400-DD |
| PT-K600 | | | PT-W120 | PT-A300 | PT-G320D | PT-S550-DD |
| PT-K800 | | | PT-W150 | PT-A400 | | |
| | | | | PT-A600 | | |

PT Maschinenbau GmbH
Schafweide 3
D-63762 Grossostheim

Telefon: +49-(0)6026-95180-04
Telefax: +49-(0)6026-95180-05
eMail: office@pt-maschinenbau.com

Angaben und Abbildungen beziehen sich auf das Druckdatum.
Änderungen vorbehalten. Version 2.1 - 2018-01